



# COMUNE DI SAN ZENO DI MONTAGNA

Provincia di Verona

Contrada Cà Montagna, 11 - 37010 SAN ZENO DI MONTAGNA (VR)

Telefono: 045/7285017 Fax: 045/7285222 - Cod. Fisc e Part. IVA 00414190231

Pec [sanzenodimontagna.vr@cert.ip-veneto.net](mailto:sanzenodimontagna.vr@cert.ip-veneto.net) Sito internet [www.comune.sanzenodimontagna.vr.it](http://www.comune.sanzenodimontagna.vr.it)

## RISULTATI ELEZIONI AMMINISTRATIVE 26 MAGGIO 2019

**TOTALE ELETTORAI CHE HANNO VOTANTI MASCHI N. 444 FEMMINE N. 415 TOTALE N. 859**

<b>TOTALE SCHEDE CON VOTI VALIDI</b>	<b>N. 748</b>
<b>TOTALE SCHEDE BIANCHE</b>	<b>N. 77</b>
<b>TOTALE SCHEDE NULLE</b>	<b>N. 34</b>
<b>TOTALE SCHEDE</b>	<b>N. 859</b>

<b>LISTA N. 1 TRADIZIONE E FUTURO – MAURIZIO CASTELLANI</b>		<b>198</b>
	<b>SEZIONE</b>	<b>UNICA</b>
<b>1</b>	<b>CASTELLANI FABIO detto "MINGHI"</b>	<b>105</b>
<b>2</b>	<b>SCENA PIER-GIORGIO</b>	<b>67</b>
<b>3</b>	<b>CAMPAGNARI MICHELE</b>	<b>61</b>
<b>4</b>	<b>BOURMINA JANNA</b>	<b>56</b>
<b>5</b>	<b>PERETTI OTTORINO detto "OTTO"</b>	<b>50</b>
<b>6</b>	<b>TOGNI BARBARA</b>	<b>48</b>
<b>7</b>	<b>GAMBINO CARLO</b>	<b>47</b>
<b>8</b>	<b>DAL BON CHIARA</b>	<b>47</b>
<b>9</b>	<b>ZANOLLI GIANCARLO detto "KUS"</b>	<b>44</b>
<b>10</b>	<b>TRUSCHELLI ALESSANDRA</b>	<b>25</b>
	<b>TOTALE VOTI</b>	<b>748</b>